

Mehr Funktionalität und Anwendungsnutzen:

Intelligente Antriebe für Hubventile von Belimo

Seit der Branchenleader für Lüftungsklappen-Stellantriebe sein ausgewiesenes Know-how auch im Bereich der Wasserstellglieder einsetzt, kommt Bewegung auf den Markt. Nachdem Belimo letztes Jahr mit dem neuartigen Regel-Kugelhahn eine echte Innovation gelungen ist, bietet sie jetzt erneut eine wegweisende Neuheit an: Die ersten Hubantriebsfamilien mit multifunktionaler Elektronik.

Mit dem neuen Programm motorisierter Hubventile kann Belimo heute das umfangreichste Sortiment von Antriebslösungen für die Aktorik in Heizung, Lüftung, Klima anbieten. Das erleichtert den Kunden die Beschaffung und erlaubt – unabhängig von den eingesetzten Regelfabrikaten – eine durchgängige Motorisierung aller Stellglieder in HLK-Anlagen.

Ventilmotorisierung mit Qualität

Motorisierte Hubventile für Drossel- und Mischanwendungen gehören zur Grundausstattung jeder Heizungs- und Lüftungsanlage. Die neuen NV-Antriebe für Hubventile von DN 15 bis 50 präsentieren sich in der gleich hohen Qualität wie die bekannten Belimo Luftklappen-Stellantriebe: Sie sind ebenfalls mit einem präzise arbeitenden, bürstenlosen Motor und der millionenfach bewährten Getriebetechnologie ausgerüstet. Die robuste Bauweise mit einem Deckel aus schlagfestem Kunststoff sowie dem Gehäuse und der Konsole aus Alu-Druckguss garantiert eine hohe Belastbarkeit und eine lange Lebensdauer. Die PG-Verschraubung beim vormontierten Anschlusskabel sichert den Schutzgrad IP54.



Legende:

Der neue NV-Hubantrieb setzt neue Massstäbe bei der Motorisierung von Hubventilen

Die 25-jährige Erfahrung bei der Entwicklung montagefreundlicher Stellantriebe macht den NV auch zum Liebling jedes Monteurs: Das funktionelle Design und die kompakte Bauweise sorgen für eine einfache Handhabung – auch bei eingegengten Einbauverhältnissen. Die automatische Ankoppelung zwischen Ventilstößel und Antriebsspindel erlaubt den Einbau ohne Spezialwerkzeuge.

Vielseitiges Antriebsassortiment

Die NV-Antriebe arbeiten mit allen gängigen Regelsignalen. Sie sind mit stetiger oder 3-Punkt-Ansteuerung erhältlich. Mit dem NVF24-MFT steht zudem ein Hubantrieb mit integriertem Federpaket zur Verfügung: Dieses fährt das Ventil bei Stromunterbruch automatisch in die gewünschte Notstellung.

Für die grösseren Hubventile bis DN 150 mm bietet Belimo eine weitere Antriebsfamilie an: Die robusten und äusserst leistungsfähigen AV-Hubantriebe mit 2000 N. Sie

ermöglichen eine einfache und kostengünstige Motorisierung. Auch die AV-Antriebe können auf unterschiedliche Arten angesteuert werden.

Fachbeitrag Hubventile (PPR2/00L)

Intelligent und busfähig

Die NV- und AV-Antriebe sind im Gegensatz zu handelsüblichen Hubantrieben mit Multi-Funktions-Technologie MFT[®] erhältlich. Diese einzigartige, von Belimo entwickelte Technologie ermöglicht die exakte Anpassung der Antriebe an die Ventilfunktion und an unterschiedlichste Anlagenbedürfnisse. Zudem hilft MFT[®] die Überwachungs- bzw. Wartungskosten zu senken.

MFT-Antriebe adaptieren sich bei der Inbetriebnahme selber. Die Elektronik erkennt den jeweiligen Ventilhub und parametrieren die gewünschten Sollwerte. Während des Betriebs überwachen sich die MFT-Antriebe permanent und melden auf Wunsch mögliche Störungen direkt an die Leitzentrale. Die digitale Signalübertragung schafft die Voraussetzung für eine einfache Einbindung in moderne Feldbus-Systeme.



Legende:

Durch die Nutzung der intelligenten Elektronik lassen sich MFT-Antriebe individuell parametrieren und einfach in Feldbus-Systeme einbinden

Ventile und Antriebe als Gesamtlösungen

Antrieb und Ventil bilden eine funktionelle Einheit. Deshalb bietet Belimo auch ein ausgesuchtes Sortiment von 2- und 3-Weg-Hubventilen in Nennweiten von DN 15 bis 150 mm an. Die Ventile wurden in Zusammenarbeit mit einem führenden europäischen Hersteller in wichtigen Teilen weiterentwickelt: Unter anderem führen die zweifache Lagerung des Ventilstößels, der geführte und profilierte Schliesskörper sowie die optimierte Ventilsitzgestaltung und eine speziell feine Bearbeitung der Grauguss-sitzpartie zu einer längeren Lebensdauer und zur Senkung der Wartungskosten. Dies hat sich bei Tests unter sehr harten Bedingungen bestätigt.

Die äusserst montagefreundlichen Hubventile mit Aussengewinde oder Flansch erfüllen alle Anforderungen für Drossel- und Mischanwendungen in HLK-Anlagen:

- Der mit Profilen besetzte Schliesskörper garantiert eine gleichprozentige Ventilkennlinie. Für kleine Nennweiten stehen Typen mit unterschiedlichen k_{vs} -Werten zur Auswahl. Dank einer k_{vs} -Reihe von 0.6 bis 320 m³/h kann bei der Regelung von Wasser-Luft-Wärmetauschern der ganze Leistungsbereich von 1 bis 3000 kW mit einer Ventil-Baureihe abgedeckt werden.
- Die zulässige Mediumtemperatur von +5 bis +120°C erlaubt den Einsatz der Ventile in Kalt- und Warmwasseranwendungen.
- Mit einem zulässigen Druck von 1600 kPa (16 bar) passen die Ventile sowohl in Einfamilien- als auch in Hochhäuser. Der hohe Differenzdruck von 4 bar bis DN

40 erlaubt auch den Einsatz zusammen mit drehzahlgeregelten Pumpen für gross-se Verteilnetze.

Fachbeitrag Hubventile (PPR2/00L)



Legende:

Ein ausgewähltes Ventilsortiment ermöglicht den Einsatz für praktisch alle Drossel- und Mischanwendungen in HLK-Anlagen

Ventil und Antrieb werden in der Regel gemeinsam geliefert – als fertig ab Werk montierte und geprüfte Einheit oder als separate Lieferung von Antrieb und Hubventil. Ventilhersteller und Regelfirmen können die Antriebe aber auch einzeln beziehen. Die Ankoppelung an Hubventile unterschiedlicher Hersteller ist mit entsprechenden Konsolen möglich.

Weitere Informationen:

BELIMO Automation AG, Guyer-Zeller-Strasse 6, CH-8620 Wetzikon
Tel. ++41(0)1 933 11 11, Fax ++41(0)1 933 12 68, Internet: www.belimo.ch

Wetzikon, Februar 2000