

Grosshubventilantrieb für 2- und 3-Weg-  
Grosshubventile DN 200/250

- Stellkraft 15000 N
- Nennspannung AC/DC 24 V
- Ansteuerung stetig (0.5)2...10 V
- Hub 65 mm

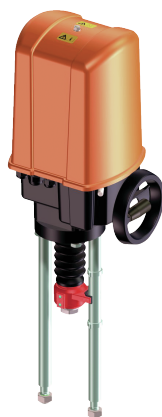


Abbildung kann vom Produkt abweichen

## Technische Daten

Elektrische Daten	Nennspannung	AC/DC 24 V
	Nennspannung Frequenz	50/60 Hz
	Funktionsbereich	AC 19.2...28.8 V / DC 19.2...28.8 V
	Leistungsverbrauch Dimensionierung	74 VA
	Anschluss Speisung / Ansteuerung	Klemmen 2.5 mm <sup>2</sup>
Funktionsdaten	Stellkraft Motor	15000 N
	Arbeitsbereich Y	(0.5)2...10 V
	Eingangswiderstand	500 kΩ
	Arbeitsbereich Y veränderbar	2...10 V 0.5...10 V
	Stellungsrückmeldung U	2...10 V
	Stellungsrückmeldung U Hinweis	max. 0.5 mA
	Stellungsrückmeldung U veränderbar	0.5...10 V
	Handverstellung	temporär mit Handrad (nicht mitlaufend)
	Hub	65 mm
	Laufzeit Motor	82 s / 65 mm
	Schallleistungspegel Motor	63 dB(A)
	Positionsanzeige	mechanisch, 30...65 mm Hub
Sicherheitsdaten	Schutzklasse IEC/EN	III, Sicherheitskleinspannung (SELV)
	Schutzart IEC/EN	IP65
	EMV	CE gemäss 2014/30/EU
	Niederspannungsrichtlinie	CE gemäss 2014/35/EG
	Zertifizierung IEC/EN	IEC/EN 60730-1 und IEC/EN 60730-2-14
	Wirkungsweise	Typ 1
	Verschmutzungsgrad	3
	Umgebungsfeuchte	Max. 95% RH, nicht kondensierend
	Umgebungstemperatur	-20...70°C [-4...158°F]
	Lagertemperatur	-40...85°C [-40...185°F]
Gewicht	Wartung	wartungsfrei
	Gewicht	9.5 kg

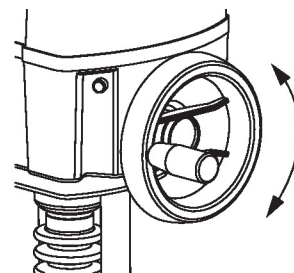
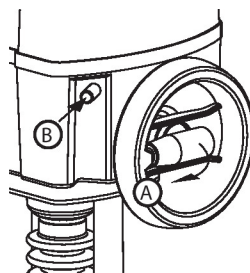
## Sicherheitshinweise



- Dieses Gerät ist für die Anwendung in stationären Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage konzipiert und darf nicht für Anwendungen ausserhalb des spezifizierten Einsatzbereichs, insbesondere nicht in Flugzeugen und jeglichen anderen Fortbewegungsmitteln zu Luft, verwendet werden.
- Aussenanwendung: nur möglich, wenn kein Wasser (Meerwasser), Schnee, Eis, keine Sonnenbestrahlung oder aggressiven Gase direkt auf das Gerät einwirken und gewährleistet ist, dass die Umgebungsbedingungen jederzeit innerhalb der Grenzwerte gemäss Datenblatt bleiben.
- Die Installation hat durch autorisiertes Fachpersonal zu erfolgen. Hierbei sind die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften einzuhalten.
- Das Gerät enthält keine durch den Anwender austauschbare oder reparierbare Teile.
- Das Gerät enthält elektrische und elektronische Komponenten und darf nicht als Haushaltsmüll entsorgt werden. Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist zu beachten.

## Produktmerkmale

<b>Betriebsart</b>	Der Antrieb wird mit einem Standardsignal 0.5...10 V angesteuert. Erreicht der Antrieb die Endposition, wird der Motor über (zwei) lastabhängige Schalter abgeschaltet. Diese Schalter schützen den Motor, wenn sich Fremdkörper zwischen Armaturesitz und Kegel befinden.
<b>Montage auf Belimo-Ventile</b>	Der Antrieb wird werkseitig auf das entsprechende Ventil montiert und ist auf den Hub des Ventils justiert und abgeglichen. Die Kraftverbindung erfolgt mit Formschluss. Die Kraftübertragung erfolgt über die gegen Verdrehung gesicherte Kupplung.
<b>Austausch Antrieb</b>	Wenn ein Austausch des Antriebs erforderlich ist, muss die Installationsanleitung befolgt werden.
<b>Handverstellung</b>	<p>Im stromlosen Zustand bzw. bei stillstehendem Motor kann mit dem einrückbaren Handrad auf- bzw. zugefahren werden.</p> <p>Dazu wie folgt vorgehen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Drehgriff aus dem Handrad A klappen</li> <li>– Einrückknopf für Handbetrieb B unter leichtem Drehen des Handrads eindrücken → Knopf rastet ein</li> <li>– Handrad im Uhrzeigersinn drehen → Stössel fährt aus</li> <li>– Handrad im Gegenuhrzeigersinn drehen → Stössel fährt ein</li> </ul> <p>Der Motor ist bei eingerücktem Handrad nicht mehr im Eingriff. Bei Motoranlauf wird das Handrad automatisch ausgerückt, und der Motor befindet sich wieder im Eingriff.</p> <p>Achtung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Handbetrieb darf nur bei Stillstand des Motors eingelegt werden. Umschaltung bei laufendem Motor kann zu Schäden am Schubantrieb führen!</li> <li>- Bei Handbetrieb unbedingt darauf achten, dass in den Endpositionen nur so weit am Handrad gedreht wird, bis die Drehmomentschalter schalten (hörbares Klicken), da sonst der Schubantrieb beschädigt wird.</li> </ul>



**Hohe Funktionssicherheit** Der Antrieb ist kurzschluss-, verpolungs- und überlastsicher.

## Produktmerkmale

**Positionsanzeige** An der Konsole wird der Hub mechanisch angezeigt. Die Hubanzeige stellt sich automatisch ein.

## Elektrische Installation

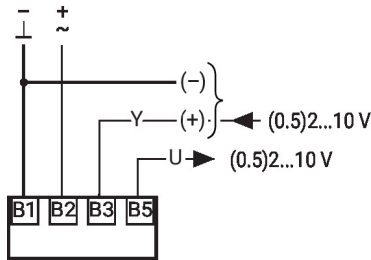


**Speisung vom Sicherheitstransformator.**

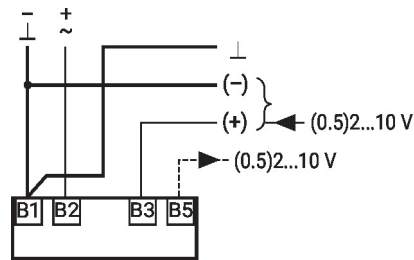
**Gemeinsamer Ground für Speisung und Signal bei max. Leitungslängen von 25 m bei 1,5 mm<sup>2</sup> Leitungsquerschnitt bzw. 10 m bei 0,75 mm<sup>2</sup> Leitungsquerschnitt. Bei grösserer Leitungslänge Speisung und Signal separat (Ground Signal) führen.**

**Verdrillte Kabel verwenden.**

AC/DC 24 V, stetig

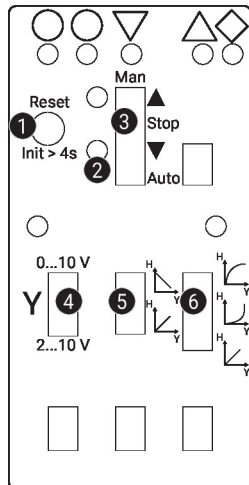


AC/DC 24 V, stetig



B3	(M)	A - AB	A - AB
(0.5)2 V	↓	0%	100%
10 V	↑	100%	0%

## Anzeige- und Bedienelemente



### 1 Reset und Initialisierung

Reset (<4 s drücken): Software wird neu gestartet, und gespeicherte Fehler werden gelöscht

Initialisierung (>4 s drücken): Antrieb fährt Endanschläge an und ermittelt dabei Ventilhub. Hinweis: «Init» ist nach der Montage durchzuführen.

### 2 LED zur Anzeige der Bewegungsrichtung des Antriebs (bei manuellem Betrieb)

### 3 Betriebsart des Antriebs: Auf, Stop, Zu, Auto

Voreinstellung Auto (unten): Antrieb folgt den Stellsignalen

### 4 Stellsignalkonfiguration: 0/2...10 V

Voreinstellung Steuerspannung (unten): 2...10 V

### 5 Signalinvertierung

Voreinstellung Signalinvertierung (unten):

nicht invertiert

Montage auf H6..W..S7 (unten):

nicht invertiert

Montage auf H7..W..S7 (oben):

invertiert

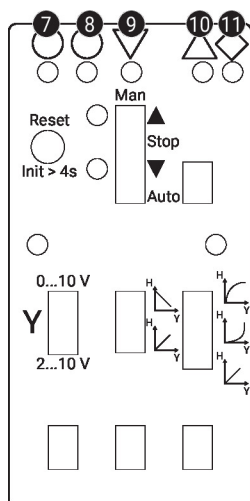
### 6 Kennlinie

Voreinstellung Kennlinienkorrektur (unten):

Linear

Standardeinstellung für alle einstellbaren Wippschalter somit = **unten**

## Anzeige- und Bedienelemente



## LED-Anzeigen

**7** Grün

Leistung

Elektronik wird mit Spannung versorgt

**8** Rot

Störung

Antrieb ist nicht initialisiert, Antrieb kann Sollwertposition nicht erreichen

**9** Orange

Funktionskontrolle

Blockade, Handbetrieb (Handrad oder Schiebeschalter)

**10** Gelb

Ausserhalb der  
Spezifikation

LED leuchtet, wenn folgende Parameter überschritten werden:

ED (Einschaltdauer)

Temperaturbereich

Blinkend während des Initialisierungslaufs

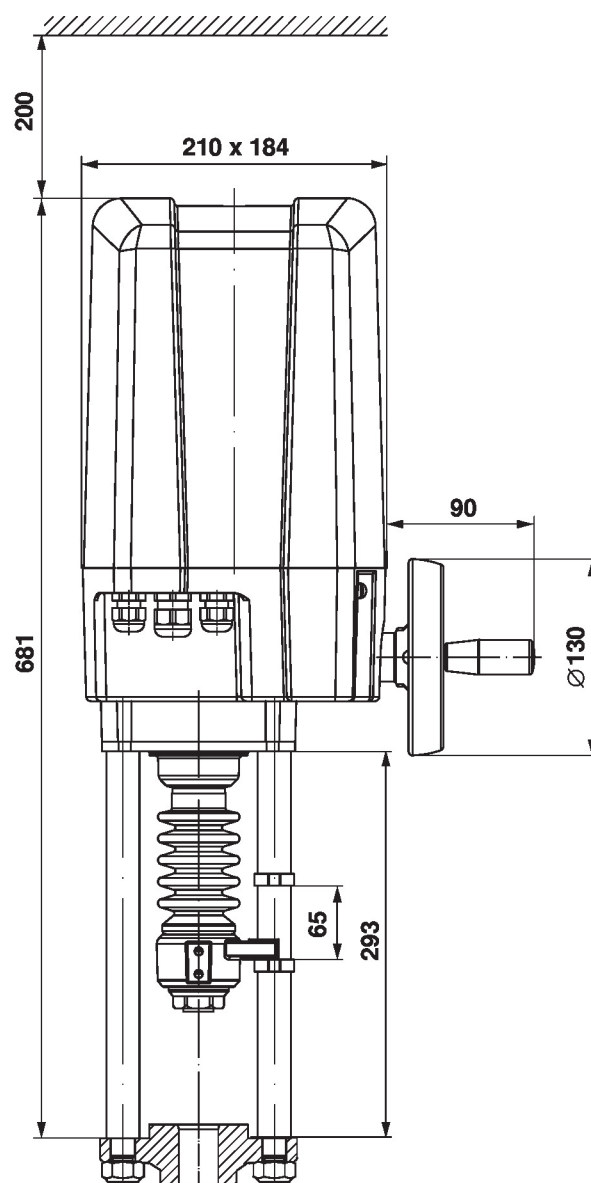
**11** Blau

Wartung

Huberfassung verschmutzt

## LED-Codierung bei Störungen

Grün <b>7</b>	Rot <b>8</b>	Orange <b>9</b>	Gelb <b>10</b>	Blau <b>11</b>	Bedeutung / Funktion
Ein	Ein	Aus	Aus	Aus	Kein Initialisierungslauf
Ein	Ein	Ein	Aus	Aus	Blockade
Ein	Ein	Aus	Ein	Aus	Y-Stellsignal ausgefallen
Ein	Ein	Ein	Ein	Aus	ADV – ausserhalb des gültigen Fahrwegs
Ein	Ein	Ein	Aus	Ein	Position kann nicht erreicht werden
Ein	Ein	Ein	Ein	Ein	Ventilhub zu klein

**Abmessungen**


200 mm = Platzbedarf zum Abnehmen der Haube

**Weiterführende Dokumentation**

- Das komplette Sortiment für Wasseranwendungen
- Datenblätter Grosshubventile
- Installationsanleitungen Antriebe und/oder Grosshubventile
- Projektierungshinweise 2- und 3-Weg-Hubventile
- Projektierungshinweise allgemein